

BARRAS Y TUBOS DE ACERO



TUBO H9

DIN 2393 / EN 1305-2

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Acero	E-355 / ST52-3
Certificación	Según EN 10204
Espesor	+ / - 3%
Diámetro exterior	EN10305-2 / DIN 2393
Diámetro interno	Según ISO H9

PROPIEDADES TÉCNICAS

Rugosidad	Ra máx. 0,8 μ
Rectilinidad	flecha máxima de 1/1000 de la longitud total

OTRAS CARACTERÍSTICAS

Embalaje	Aceitado interno antioxidante, extremos tapados con tapón de plástico (solo en largos comerciales)	
Longitud comercial	Hasta 12 metros	
Tolerancia de corte	= 500 mm	+ 2 / 0 mm
	> 500 y = 2000 mm	+ 3 / 0 mm
	> 2000 y = 5000 mm	+ 5 / 0 mm
	> 5000 y = 8000 mm	+ 10 / 0 mm
	> 8000 mm	+ 12 / 0 mm

COMPOSICIÓN QUÍMICA

C	Si max	Mn
0,22% máx.	0,50% máx.	1,5%
P max	S max	V
0,03 %	0,04 %	-

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Resistencia N/mm ²	Lim. Elástico N/mm ²	Alargamiento % min.
> 650	> 500	> 8